



Geleceği  
birlikte  
üretiyoruz!

---



[www.atakas.com.tr](http://www.atakas.com.tr)

## Kurumsal

Atakaş Şirketler Grubu	6
İnsan Kaynakları Politikası	8
Çevre Politikası	9
Kalite Politikası	10
İş Sağlığı ve Güvenliği Politikası	11

## Çelik

### Üretim

Sürekli Asitle Temizleme Hattı	16
Tersinir Haddeleme	18
Sürekli Sıcak Daldırma Galvanizleme Hattı	20
Sürekli Boyama Hattı	22
Elektrolitik Temizleme Hattı	24
Yığın Tavlama	26
Temper Haddeleme	28

Üretilen Ürünler	31
------------------	----

Servisler	43
-----------	----

Laboratuvarlar	49
----------------	----

### Ürünler

Asitle Temizlenmiş Sıcak Sac	56
Soğuk Haddelenmiş Tavlanmamış Sac	56
Galvaniz Kaplanmış Sac	57
Boya Kaplanmış Sac	57
Soğuk Haddelenmiş Tavlanmış Sac	58

### Paketleme ve Sevkiyat

Rulo Ürünler	62
Levha Ürünler	62
Dilme Ürünler	63

## Liman

### Hakkımızda

Hakkımızda	68
Liman Özellikleri	69
Makine Ve Ekipmanlar	69
Çevre Ve Şehir Mesafeleri	69
Coğrafi Konum	70

### Hizmetler

Kargo Hizmetleri	74
Gemi Yan Hizmetleri	75
Atık Kabul Tesisi	76

## Kömür

### Tesislerimiz

Hakkımızda	82
Ceyhan Depolama Sahası	83
Dilovası Depolama Sahası	83
Payas Üretim Tesisleri	84
Azganlık Depolama Sahası	84

### Ürünler

Isınma	88
Sanayi	92

## Sosyal Sorumluluk

Naim Atakaş Anadolu Meslek Lisesi	96
Sefa Atakaş Denizcilik Anadolu Meslek Lisesi	96
Recep Atakaş Dört Yol Endüstri Meslek Lisesi	97
Kızılay Anaokulu	97
Hacı Faide Atakaş Öğrenci Yurdu	98
Nihal Atakaş Camii	98





Kurumsal

# Geleceği birlikte üretiyoruz!

Atakaş Şirketler Grubu, 1975 yılında İskenderun merkezli olarak demir sektöründe ticaret hayatına başladı. Uzun yıllar demir ticareti ve ithalatı yaparak bu alanda birçok başarıya imza atma şansı oldu. Tesislerinde bugün 1.2 milyon ton asitli sac, 4 yüz bin ton galvanizli sac, 2 yüz bin ton boyalı ve 2 yüz bin ton soğuk sac ürünü üretim kapasitesine ulaşmış bulunuyor. Ayrıca çelik üretim tesislerinde yeni hatların yatırımlarına da 2018 itibarıyla başlamış bulunuyor. Çelik servis merkezimiz, laboratuvarlarımız ve çelik sektöründe yetiştirdiği profesyoneller ile ülkemize ve tüm dünyaya hizmet veriyor.

Atakaş Şirketler Grubu 1989 yılında kömür ithalatına başlayarak kömür sektörüne adım atmıştır. Dünyanın çeşitli ülkelerinden ithal ettiği yüksek kalitedeki kömürleri, Türkiye'nin üç bölgesinde 2.500.000 m/ton kapasite ile eleme ve paketleme tesislerine sahip Atakaş, Türkiye'nin en büyük briket kömür üreticisi olup Yeşilkor ve Cemre markaları ile tüketicinin hizmetine sunmaktadır.

2017 yılında ise, Atakaş Şirketler Grubu yatırımlarına bir yenisini ekleyerek; bölgenin gurur kaynağı olduğuna inandığı, bölgede en modern alt yapıya sahip Atakaş Liman İşletmesini hayata geçirmiştir. Atakaş Liman

İşletmesi geniş liman içi stoklama sahaları ve yıllık 10.000.000 ton yük elleçleme potansiyeli sayesinde Türkiye'nin dış ticaretinde önemli konuma sahip Akdeniz, İç Anadolu ve Güneydoğu bölgelerine en yüksek faydayı sağlayacak limanlardan birisidir. Dökme yük ve genel kargo yüklerinin yanı sıra her türlü proje yükü elleçleyebilecek olan Atakaş Liman İşletmesi, dışarıdan ekipman ihtiyacı olmadan tek parça halinde 280 tonluk proje kargo yükleri elleçleyebilecek kapasiteye sahiptir.

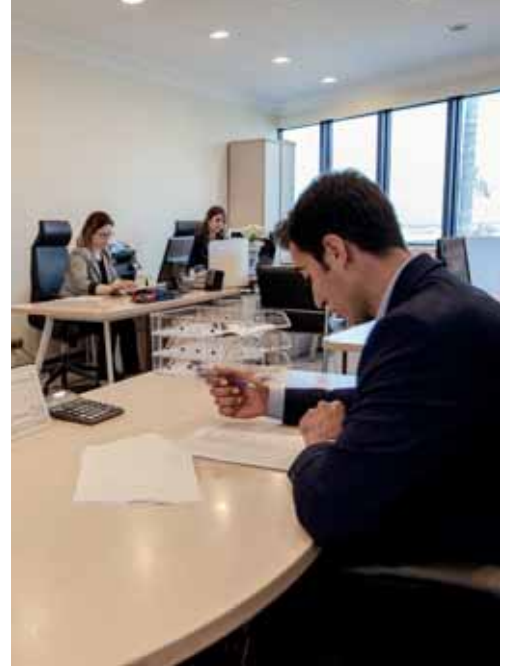
Her geçen gün büyüyen şirket yapısı ve kurumsallaşma yolunda attığı sağlam adımlar sayesinde, binlerce kişilik Atakaş ailesi, en iyiyi yapmayı kendilerine ilke edinerek; kalite, güvenilirlik ve süreklilik ile büyümeye devam ediyor. Atakaş Şirketler Grubu içinde bulunduğu sektörleri yönlendiren, rekabeti ve hizmet kalitesini sürekli artıran lokomotif kurum olma özelliğini bugün olduğu gibi yarın da devam ettirerek sürdürülebilir bir gelecek için yaptığı yatırımlarına hızla devam edecektir.





# İnsan Kaynakları Politikası

Atakaş Şirketler Grubu hedeflerinin ve stratejilerinin gerçekleştirilmesinde bizleri başarıya taşıyan temel kaynaklarımızdan en önemlisinin çalışanlarımız olduğu bilinci ile hareket edilir. Çalışanlarımızın gelişimine fırsat ve katkı sağlayan sistem ve uygulamalarla öncelik verilir. Motivasyon, iş tatmini, aidiyet ve eğitime yatırım yaparak iş verimliliğini artırmak hedeflenir. Bu hedef ve stratejiler doğrultusunda politikalarımız;



- Nitelik ve ihtiyaçlara göre doğru işe doğru kişiyi yerleştirmek,
- Çalışanlarımıza sürekli eğitim ve kendini geliştirme ortamı sağlamak,
- Bireylerin kariyerlerini, organizasyonun ihtiyaçları doğrultusunda planlayıp geliştirmek,
- Sistematik yaklaşımlarla ücretlendirme ve ödüllendirme uygulamalarını gerçekleştirmek,
- Bireylerin performanslarını objektif yaklaşımlarla değerlendirmek ve geribildirim ortamını yaratmak,
- Çalışan motivasyonuna yönelik uygulamaları hayata geçirerek tercih edilen bir çalışma ortamı yaratmak,
- Uluslararası platformda kabul görmüş modern İnsan Kaynakları uygulamalarını izleyerek, şirketimizi daha iyi bir geleceğe taşıma için gerekli entegre sistemleri oluşturup yönetmektir.

# Çevre Politikası



Atakaş Şirketler Grubu, "sürdürülebilirlik" kavramından yola çıkarak tüm faaliyetlerinden dolayı meydana gelen çevresel etkileri asgari düzeye indirip minimize ederek faaliyetlerini sürdürmeye ve faaliyet gösterdiği toprakları sahiplenip korumaya özen gösterir. Bu bakış açısı ile çalışma biçimlerini yenilemekte ve aşağıda belirtilen ilkeleri benimsemektedir.

- Çevre ile ilgili oluşturulan ve kapsamına girdiğimiz tüm yasal mevzuat ve düzenlemelere uyar, çalışanlarımız ve çalışmakta olduğumuz tüm şahıs ve şirketlerin bu gerekliliklere uyumunu temel gereklilik olarak kabul ederiz.
- Faaliyetlerimiz neticesinde oluşabilecek her türlü atığı doğal kaynak kaybı olarak görür, atık oluşumunu kaynağında önleyici ve geri kazanım prensibini benimseyici çevreci yöntemler geliştiririz.
- Enerji ve su gibi doğal kaynakları koruma yöntemleri geliştirir, kurumsal vatandaşlık bilinciyle kaynaklarımıza sahip çıkarız.
- Yaşamımızı idame ettirdiğimiz çevreyi etkileyebilecek olan kayıpların önlenmesi için, gelişen teknoloji vasıtasıyla önleyici yaklaşımlar geliştirerek faaliyetlerimizi iyileştirir, verimliliği azami seviyede tutarız.
- Çevre Yönetim Sistemi performansını sürekli takip eder, ölçer ve iyileştiririz.
- Faaliyetlerimizin çevresel boyut ve etkilerini kontrol altına almaya yönelik analizler yaparak kaynak kullanımını minimize etmeye yönelik çevresel amaç ve hedefleri belirler, düzenli olarak takip ederiz.



# Kalite Politikası

Atakaş Şirketler Grubu içinde bulunduğu sektörlerde yurt içi ve yurtdışında lider firma olma hedefini sürdürerek; tüm süreçlerini sürekli iyileştirerek, yenilikleri ve son teknolojileri sürekli takip ederek yatırımlarına devam etmek, müşteri memnuniyetini esas kılarak güvenilir ve sürekli tercih edilen şirket olma amacındadır.



Bu vizyon ışığında;

- Yürürlükte bulunan tüm yasal gerekliliklere uygun faaliyetle,
- Toplam kalite felsefesine adanmış, mükemmeliyetçi yaklaşımla,
- Entegre yönetim sistemimize bağlı olarak, verilere dayalı sistematik hedeflerle,
- Çalışanlarımız ve diğer ilgili taraflarımızın güvenli ve sağlıklı bir ortamda çalışmalarını sürekli sağlayarak ve onları sürekli eğiterek çalışan memnuniyeti ve performansını arttırarak,
- Doğal kaynaklarımızı ve enerjiyi verimli kullanarak, kirliliği önleyerek gelecek nesillerimize daha yaşanabilir bir çevre bırakarak, çalışmalarını sürdürmektedir.

# İş Sağlığı ve Güvenliği Politikası



Atakaş Şirketler Grubu , "Güvenli Üretim" bilinciyle iş sağlığı ve güvenliği ile ilgili önleyici yaklaşımlarla sistemli, kararlı ve uygulanabilir seviyeyi sürekli yükseltmek ve çalışan katılımı ile çalışma ortamlarını sağlıklı ve güvenli hale getirmek için aşağıda belirtilen ilkeleri benimsemektedir.

- İş kazası ve meslek hastalıklarını önlemek için sağlık ve güvenlik risklerini belirler, değerlendirir ve kaynağında önleyecek tedbirleri alırken "Önce Güvenlik" prensibi ile hareket etmek en temel hedefimizdir.
- Proaktif bir risk yönetimi uygulamak ve riskleri değerlendirmek için kaynak ayırıp, çalışmalar yürüterek riskleri kontrol altına alınız. Sürdürülebilir bir "Güvenlik Kültürünü" çalışanlarımızın benimsemesi için sürekli gelişime önem veririz.
- İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili yasal mevzuatlara ve standartlara uyarız.
- Çalışanlarımızı İş sağlığı ve güvenliği konusundaki eğitimlerinin sürekliliğini sağlayarak, bu konulardaki bilinci arttırarak katılımcılık ve ekip çalışmasına teşvik ederiz. Bunu gerçekleştirirken tedarikçilerimizde ve ilgili taraflarda da güvenli çalışma ve yaşama kültürü oluşturulması ve farkındalık yaratılması için çalışmalar yaparız.
- İş sağlığı ve güvenliği uygulamalarımızla, örnek bir kuruluş olmak için tüm gücümüzle çalışırız.





Çelik





Üretim



# CPL

Sıcak Haddelenmiş rulolar asit hattından geçirilerek yüzeydeki tufal tabakası giderilir ve müşteri siparişine uygun kenar kesme yapılarak genişlik ayarlanır. İsteğe bağlı yağlama yapılabilir

## Kapasite

## Sürekli Asitleme Hattı Kapasitesi

		Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	1,50	5,00
Genişlik	(mm)	600	1550
İç Çap	(mm)	610	850
Dış Çap	(mm)	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	10	35
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	220	
Yıllık Kapasite		1.200.000	





## Sürekli Asitleme Hattı Üretilen Ürünler

## Üretilen Ürünler

		Min.	Maks.
Kalınlık	[mm]	1,50	5,00
Genişlik	[mm]	600	1550
İç Çap	[mm]	610	
Dış Çap	[mm]	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	[ton]	10	35
Çelik Kalitesi		Çekme Mukavemeti max: 700 MPa Çekme Mukavemeti max: 800 MPa Özelliklerinde olan tüm çelik kaliteleri üretilebilmektedir.	
Çift Yüzey Toplam Yağlama	[gr/m <sup>2</sup> ]	1,0 - 3,0	
Ürün Kodu		PHR	

# CRM

Asit hattından gelen rulolar hadde tesisinde müşteri siparişine uygun kalınlıklara haddelenir.

## Kapasite

### Tersinir Hadde - 1

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	[mm]	1,50	5,00	0,25	2,00
Genişlik	[mm]	600	1550	600	1550
İç Çap	[mm]	610		508	610
Dış Çap	[mm]	900	2100	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	[ton]	10	35	10	35
Maks. Hat Hızı	[m/dk]	1400			
Yıllık Kapasite	[ton]	410.000			
Merdane Sayısı		6			

### Tersinir Hadde - 2

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	[mm]	1,50	5,00	0,25	2,00
Genişlik	[mm]	600	1300	600	1300
İç Çap	[mm]	610		508	610
Dış Çap	[mm]	900	2100	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	[ton]	10	35	10	35
Maks. Hat Hızı	[m/dk]	1400			
Yıllık Kapasite	[ton]	290.000			
Merdane Sayısı		6			



## Tersinir Hadde - 1 ve 2 Üretilen Ürünler

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi Min.	Hat Çıkışı Maks.
Kalınlık	[mm]	0,25	2,00
Genişlik	[mm]	600	1550
İç Çap	[mm]	508	610
Dış Çap	[mm]	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	[ton]	10	35

## Çelik Kalitesi

Hat Girişi  
Çekme Mukavemeti max: 550 MPa  
Çekme Mukavemeti max: 800 MPa  
Özelliklerinde olan tüm çelik kaliteleri hatta alınabilmektedir.

Hat Çıkışı  
Çekme Mukavemeti max: 1000 MPa  
Özelliklerinde ürünler üretilmektedir.

## Ürün Kodu

FH

# HDGL

Hadde tesislerinden gelen fullhard rulolar, soğuk rulolar veya asitlenmiş rulolar sıcak daldırma galvanizleme hattından geçirilerek müşteri isteğine göre yüzey kalitesi, çinko kaplaması, kromatlama ve yağlama işlemi yapılır.

## Kapasite

## Sürekli Galvanizleme Hattı

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	3,00	0,25	3,00
Genişlik	(mm)	600	1550	600	1550
İç Çap	(mm)	508	610	508	610
Dış Çap	(mm)	900	2100	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	35	5	35
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	180			
Yıllık Kapasite	(ton)	400.000			





## Sürekli Galvanizleme Hattı

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi Min.	Hat Çıkışı Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	3,00
Genişlik	(mm)	600	1550
İç Çap	(mm)	508	610
Dış Çap	(mm)	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	35
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	180	
Yıllık Kapasite	(ton)	400.000	
Ürün Kodu		GCR, GHR, GTP	

# CCL

Galvaniz hattından gelen galvanizli rulolar veya temper hattan-  
dan gelen soğuk rulolar, boya hattında her iki yüzeyi müşteri  
isteğine uygun tür ve kalınlıkta boya kaplanır yine isteğe bağlı  
olarak koruyucu film uygulaması yapılır.

## Kapasite

## Sürekli Boyama Hattı Kapasitesi

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	[mm]	0,25	1,50	0,25	2,00
Genişlik	[mm]	700	1530	700	1530
İç Çap	[mm]	508	610	508	610
Dış Çap	[mm]	700	2100	700	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	[ton]	5	30	5	10
Maks. Hat Hızı	[m/dk]	150			
Yıllık Kapasite	[ton]	200.000			





## Sürekli Boyama Hattı Üretilen Ürünler

## Üretilen Ürünler

		Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	1,50
Genişlik	(mm)	700	1530
İç Çap	(mm)	508	610
Dış Çap	(mm)	700	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	30
Kalite	Çekme Mukavemeti maks:400 MPa Çekme Mukavemeti maks:550 MPa Özelliklerinde olan tüm galvanizli ve Aluzing çelik kaliteleri ve soğuk sac kaliteleri boyanabilmektedir.		
Renk	RAL Kataloğündeki tüm renkler		
Boya Türü	Polyester - Epoksi - Plastisol - Poliamid - Plivinil Florid		
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	150	
Yıllık Kapasite	(ton)	200.000	
Ürün Kodları	PPG - PPC		



# ECL

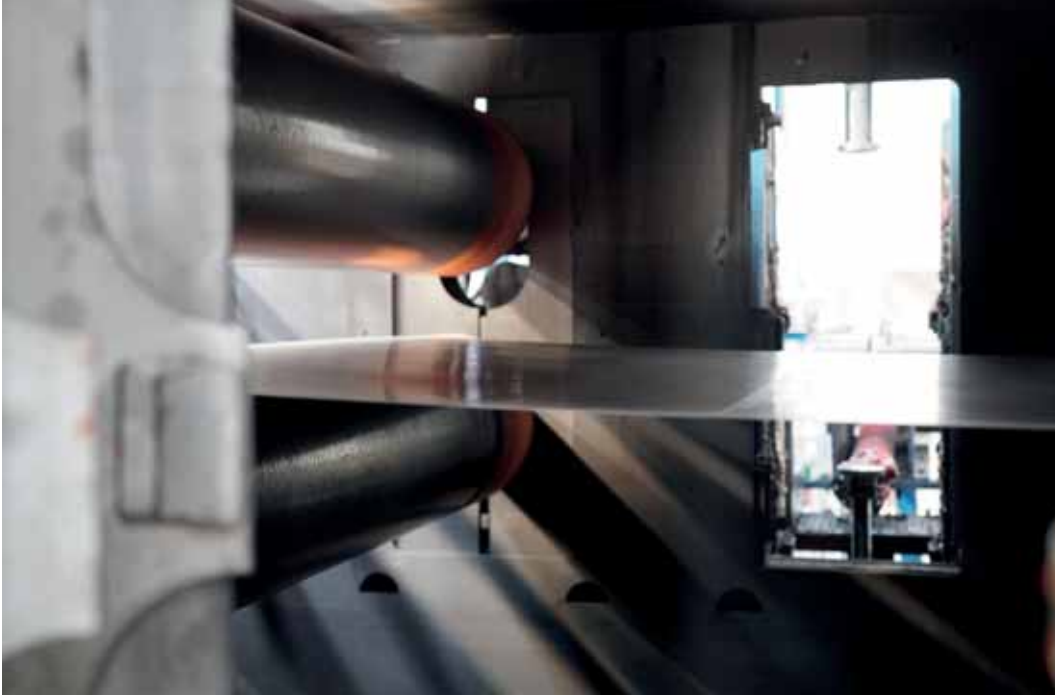
Hadde tesisinden gelen fullhard rulolar, yığın tavlamaadan önce elektrolitik temizleme hattından geçirilerek hadde yağından temizlenir ve ekstra bir yüzey temizliği sağlanır.

## Kapasite

## Elektrolitik Temizleme Hattı Kapasitesi

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,20	2,00	0,20	2,00
Genişlik	(mm)	600	1500	600	1500
İç Çap	(mm)	508	610	508	610
Dış Çap	(mm)	900	2100	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	35	5	35
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	180			
Yıllık Kapasite	(ton)	300.000			





## Elektrolitik Temizleme Hattı

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi Min.	Hat Çıkışı Maks.
Kalınlık	(mm)	0,20	2,00
Genişlik	(mm)	600	1500
İç Çap	(mm)	508	610
Dış Çap	(mm)	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	35
Çelik Kalitesi		Çekme Mukavemeti max: 1000 MPa Özelliklerinde olan tüm çelik kaliteleri hatta alınabilmektedir	
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	180	
Yıllık Kapasite	(ton)	300.000	
Ürün Kodu		FHE	

# BAF

Hadde tesisinde mekanik özelliklerini ve kristal yapısını kaybeden rulolara, yığın tavlama fırınlarında hidrojen ortamında tavlانarak kaybettiği fiziksel ve kimyasal özellikleri tekrar kazandırılır.

## Kapasite

## Yığın Tavlama Kapasitesi

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,20	2,00	0,20	2,00
Genişlik	(mm)	900	1550	900	1550
İç Çap	(mm)	610		610	
Dış Çap	(mm)	900	2100	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	25		25	
Maks. Kaide Yükleme Kapasitesi (ton)		125			
Kaide Sayısı		8			
Isıtma Çanı Sayısı		4			
Soğutma Çanı Sayısı		4			
Yıllık Kapasite	(ton)	200.000			





## Yığın Tavlama

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi Min.	Hat Çıkışı Maks.
Kalınlık	(mm)	0,35	2,00
Genişlik	(mm)	900	1550
İç Çap	(mm)	610	
Dış Çap	(mm)	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	25	
Çelik Kalitesi	Çekme Mukavemeti max: 1000 MPa Özelliklerinde olan tüm çelik kaliteleri hatta alınabilmektedir		
Ürün Kodu	AFH - AFHE		

# TM

Yığın tavlamadan gelen rulolar, temper hattından geçirilerek tekrar kazanmış olduğu fiziksel ve kimyasal özellikler homojen bir şekilde her noktasına dağıtılır ve şerit üzerindeki kırılmalar giderilerek müşteri isteğine göre pürüzlü bir yüzey elde edilir.

## Kapasite

## Temper Hadde Kapasitesi

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	3,00	0,25	3,00
Genişlik	(mm)	700	1500	700	1500
İç Çap	(mm)	508	610	508	610
Dış Çap	(mm)	900	2100	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	35	5	35
Maks. Hat Hızı	(m/dk)	300			
Yıllık Kapasite	(ton)	300.000			





## Temper Hadde Üretilen Ürünler

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi	Hat Çıkışı
		Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	3,00
Genişlik	(mm)	700	1500
İç Çap	(mm)	508	610
Dış Çap	(mm)	900	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)	5	35

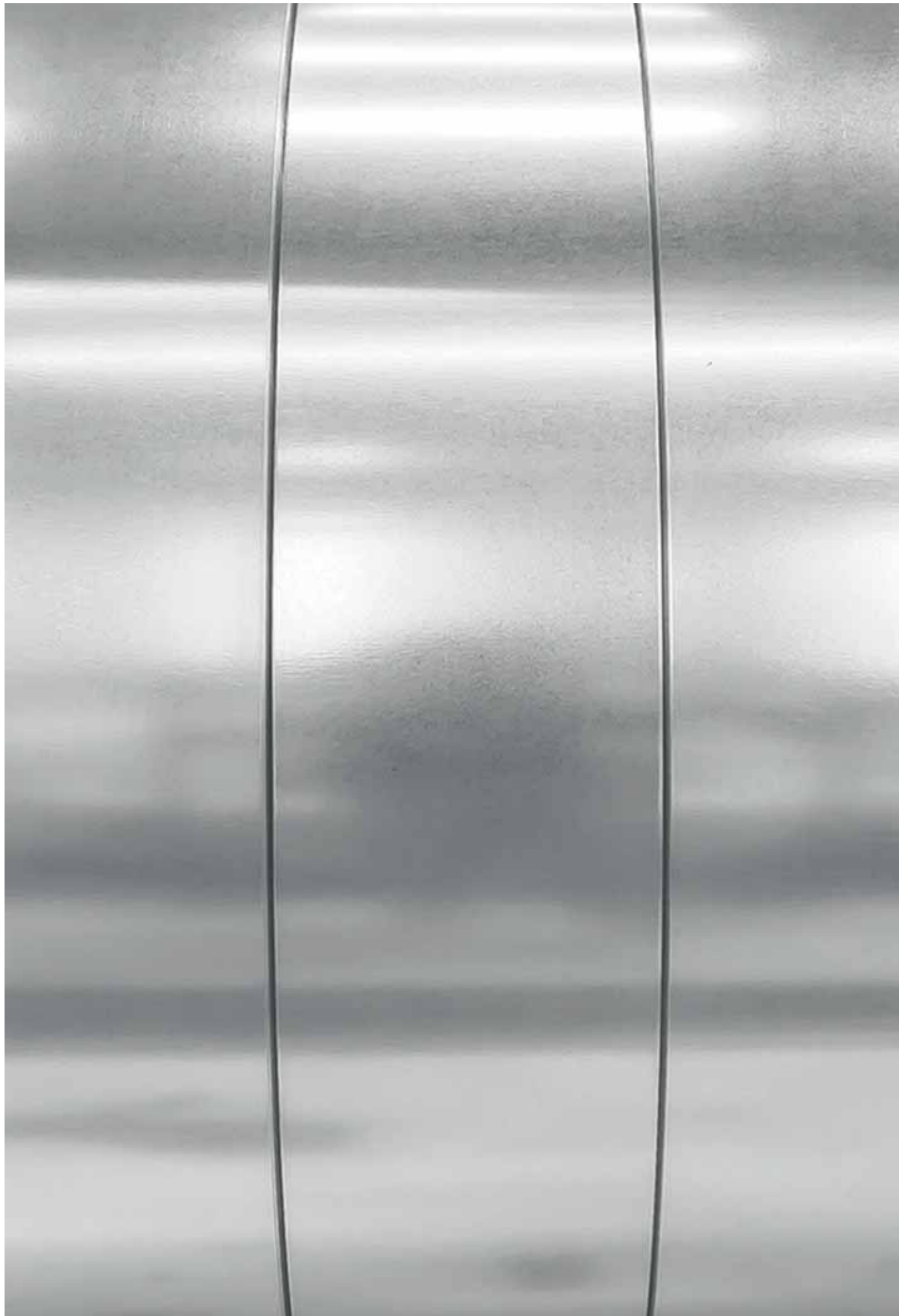
Ürün Kodu

CR - CRE

## Kimyasal Kompozisyon [%] Maks.

Sıra No	EN 10130	C	P	S	Mn	Ti
1	DC01	0,120	0,045	0,045	0,600	
2	DC03	0,100	0,035	0,035	0,450	
3	DC04	0,080	0,030	0,030	0,400	
4	DC05	0,060	0,025	0,025	0,350	
5	DC06	0,020	0,020	0,020	0,250	0,300

\*\*\* HADDELEME YÖNÜNE DİK TEST YAPILIR. \*\*\*  
r-ve n- değerleri 0,50 mm atındaki kalınlıklarda geçerli değildir.





Üretilebilir  
Ürünler



## SOĞUK ŞEKİLLENDİRME İÇİN SÜREKLİ SICAK DALDIRMA

Sıra No	EN 10346	KALİTE	Sıcak Daldırma Kaplamanın Tipi	Kimyasal Kompozisyon [ % ] Maks					
				C	Si	Mn	P	S	Ti
1	DX51D	Eğme ve Profil Kalitesi	Z	0,18		1,20	0,12		
2	DX52D	Çekme Kalitesi	Z	0,12	0,50	0,60	0,10	0,045	0,30
3	DX53D	Derin Çekme Kalitesi	Z						
4	DX54D	Özel Derin Çekme Kalitesi	Z						
6	DX56D	Ekstra Derin Çekme Kalitesi	Z						
7	DX57D	Süper Derin Çekme Kalitesi	Z						

\*\*\* HADDELEME YÖNÜNE DİK TEST YAPILIR.



## SÜREKLİ SICAK DALDIRMA ÇİNKO İLE KAPLANMIŞ YAPI ÇELİKLERİ

Sıra No	EN 10346	Sıcak Daldırma Kaplamanın Tipi	Kimyasal Kompozisyon [ % ] Maks					Akma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ] Min.	Kopma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ] Min.	Uzama Miktarı [ % ] Min			
			C	Si	Mn	P	S			e ≤ 0,35	0,35 < e ≤ 0,5	0,5 < e ≤ 0,7	0,7 < e
1	S220GD	Z	0,20	0,60	1,70	0,10	0,045	220	300	13	16	18	20
2	S250GD	Z						250	330	12	15	17	19
3	S280GD	Z						280	360	11	14	16	18
4	S320GD	Z						320	390	10	13	15	17
5	S350GD	Z						350	420	9	12	14	16
6	S390GD	Z						390	460	9	12	14	16
7	S420GD	Z						420	480	8	11	13	15
8	S450GD	Z						450	510	7	10	12	14
9	S550GD	Z						550	560	-	-	-	-

\*\*\* HADDELEME YÖNÜNDE TEST YAPILIR.



## ÇİNKO İLE KAPLANMIŞ DÜŞÜK KARBONLU ÇELİKLER

Akma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ]	Çekme Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ]	Uzama Miktarı [ % ] Min				r- değeri min			n- değeri min
		e ≤ 0,35	0,35 < e ≤ 0,5	0,5 < e ≤ 0,7	0,7 < e	e ≤ 1,50	1,5 < e < 2,0	2,00 ≤ e	
*	270 - 500	15	18	20	22	-	-	-	-
140 - 300	270 - 420	19	22	24	26	-	-	-	-
140 - 260	270 - 380	23	26	28	30	-	-	-	-
120 - 220	260 - 350	29	32	34	36	1,6	1,4	1,2	0,18
120 - 180	260 - 350	32	35	37	39	1,9	1,7	1,5	0,21
120 - 270	260 - 350	34	37	39	41	2,1	1,9	1,7	0,22



## SOĞUK ŞEKİLLENDİRME İÇİN SÜREKLİ SICAK DALDIRMA ÇİNKO

Sıra No	Kısa Gösteriliş	Sıcak Daldırma Kaplamanın Tipi	Kimyasal Kompozisyon [ % ] Maks								Akma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ]	Kopma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ]	Uzama Miktarı [ % ] Min		
			C	Si	Mn	P	S	Al <sub>top</sub>	Nb	Ti			e ≤ 0,5	0,5 < e ≤ 0,7	0,7 < e
1	HX160YD	Z	0,010	0,15	0,70	0,06	0,025	≤0,1	0,09	0,012	160 - 120	300 - 360	33	35	37
2	HX180YD	Z	0,010	0,20	0,70	0,06	0,025	≤0,1	0,09	0,012	180 - 240	330 - 390	30	32	34
3	HX180BD	Z	0,100	0,50	0,70	0,06	0,025	≤0,1	0,09	0,012	180 - 240	290 - 360	30	32	34
4	HX220YD	Z	0,010	0,20	0,90	0,08	0,025	≤0,1	0,09	0,012	220 - 280	340 - 420	28	30	32
5	HX220BD	Z	0,100	0,50	0,70	0,08	0,025	≤0,1	0,09	0,012	220 - 280	320 - 400	28	30	32
6	HX260YD	Z	0,010	0,25	1,30	0,10	0,025	≤0,1	0,09	0,012	260 - 320	380 - 440	26	28	30
7	HX260BD	Z	0,100	0,50	0,80	0,10	0,025	≤0,1	0,09	0,012	260 - 320	360 - 440	24	26	28
8	HX260LAD	Z	0,110	0,50	0,60	0,03	0,025	≤0,015	0,09	0,012	260 - 330	350 - 430	22	24	26
9	HX300YD	Z	0,015	0,30	1,60	0,10	0,025	≤0,1	0,09	0,012	300 - 360	390 - 470	23	25	27
10	HX300BD	Z	0,110	0,50	0,80	0,12	0,025	≤0,1	0,09	0,012	300 - 360	400 - 480	22	24	26
11	HX300LAD	Z	0,110	0,50	1,00	0,03	0,025	≤0,1	0,09	0,015	300 - 380	380 - 480	19	21	23
12	HX340BD	Z	0,110	0,50	0,80	0,12	0,025	≤0,1	0,09	0,015	340 - 400	440 - 520	20	22	24
13	HX340LAD	Z	0,110	0,50	1,00	0,03	0,025	≤0,015	0,09	0,015	340 - 420	410 - 510	17	19	21
14	HX380LAD	Z	0,110	0,50	1,40	0,03	0,025	≤0,015	0,09	0,015	380 - 480	440 - 560	15	17	19
15	HX420LAD	Z	0,110	0,50	1,40	0,03	0,025	≤0,015	0,09	0,015	420 - 520	470 - 590	13	15	17
16	HX460LAD	Z	0,150	0,50	1,70	0,03	0,025	≤0,015	0,09	0,015	460 - 560	500 - 640	11	13	15
17	HX500LAD	Z	0,150	0,50	1,70	0,03	0,025	≤0,015	0,09	0,015	500 - 620	530 - 620	9	11	13

## SOĞUK ŞEKİLLENDİRME İÇİN SÜREKLİ SICAK DALDIRMA ÇİNKO İLE KAPLANMIŞ ÇOK FAZLI ÇELİKLER (TS EN 10346 )

## DP ÇELİKLER

Sıra No	Kısa Gösteriliş	Sıcak Daldırma Kaplamanın Tipi	Kimyasal Kompozisyon [ % ] Maks										Akma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ]	Kopma Gerilmesi [ N/mm <sup>2</sup> ] Min.	Uzama Miktarı [ % ] Min		
			C	Si	Mn	P	S	Al <sub>top</sub>	Cr+Mo	Nb+Ti	V	B			e ≤ 0,5	0,5 < e ≤ 0,7	0,7 < e
1	HCT450X	Z	0,140	0,80	2,00	0,08	0,015	≤2,00	1,00	0,15	0,20	0,005	260 - 340	450	15	17	27
2	HCT500X	Z											300 - 380	500	19	21	23
3	HCT600X	Z	340 - 420		600								16	18	20		
4	HDT580X	Z	330 - 460		580								15	17	19		
5	HCT780X	Z	450 - 560		780								10	12	14		
6	HCT980X	Z	0,230		2,50								600 - 750	980	6	8	10



## Galvanizli Malzeme

## GCR

Ürün Kodu	Kalite (EN 10346)	Kaplama (gr/m <sup>2</sup> )	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)	Yüzey (EN 10346)	Pasivasyon
GCR	DX51D	60 ≤ k < 180	0,25 < t ≤ 0,30	800 ≤ w ≤ 1200	A veya B	C, O veya CO
	DX52D		0,30 < t ≤ 0,47	800 ≤ w ≤ 1300	A veya B	C, O veya CO
	DX53D		0,47 < t ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1550	A veya B	C, O veya CO
	DX54D	180 ≤ k ≤ 350	0,25 < t ≤ 0,30	800 ≤ w ≤ 1200	A veya B	C, O veya CO
	S220GD		0,30 < t ≤ 0,47	800 ≤ w ≤ 1300	A veya B	C, O veya CO
	S250GD		0,47 < t ≤ 1,20	800 ≤ w ≤ 1550	A veya B	C, O veya CO
			1,20 < t ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1550	B	C, O veya CO
	S280GD	60 ≤ k < 180	0,49 < t ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1550	A veya B	C, O veya CO
			0,49 < t ≤ 1,20	800 ≤ w ≤ 1550	A veya B	C, O veya CO
		180 ≤ k ≤ 350	1,20 < t ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1550	B	C, O veya CO
	S320GD	60 ≤ k < 180	0,49 < t ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1550	A veya B	C, O veya CO
	S350GD	180 ≤ k ≤ 350	0,49 < t ≤ 1,20	800 ≤ w ≤ 1550	A veya B	C, O veya CO
1,20 < t ≤ 2,00			800 ≤ w ≤ 1550	B	C, O veya CO	

\* Tablo dışı istekler için Satış temsilcimize danışılması gerekmektedir.

## GHR-GTP

Ürün Kodu	Kalite (EN 10346)	Kaplama (gr/m <sup>2</sup> )	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)	Yüzey (EN 10346)	Pasivasyon
GHR - GTP	DX51D	60 ≤ k ≤ 350	2,00 ≤ t ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1550	B	C, O veya CO
	DX52D					C, O veya CO
	DX53D					C, O veya CO
	DX54D					C, O veya CO
	S220GD					C, O veya CO
	S250GD					C, O veya CO
	S280GD					C, O veya CO
	S320GD					C, O veya CO
	S350GD					C, O veya CO

\* Tablo dışı istekler için satış temsilcimize danışılması gerekmektedir.



# Asitli Malzeme

## PHR

Ürün Kodu	Kalite	Toplam Yağ Miktarı (gr/m <sup>2</sup> )	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)
PHR	Akma Mukavemeti = Max. 600 MPa Çekme Mukavemeti = Max. 800 MPa Olan Tüm Bobin Kaliteleri	$0,50 \leq y \leq 3,00$	$1,50 < t \leq 3,00$	$800 \leq w \leq 1550$

\* Tablo dışı istekler için satış temsilcimize danışılması gerekmektedir.



# Haddelenmiş Malzeme

## FH

KENAR KESMELİ ÜRETİMLER						
Ürün Kodu	Kalite	Çıkış Kalınlık Aralığı (mm)		Genişlik Aralığı (mm)		
		Min.	Maks.	Min.	Maks.	
FH	Soğuk Haddelenmeye Uygun Düşük Karbonlu Alaşimsız Çelikler	0.25	3.00	800	1250	
		0.35	3.00	800	1300	
		0.47	3.00	800	1530	
	Soğuk Haddelenmeye Uygun Yapı Çelikleri	0.49	2.00	800	1530	
	KENAR KESMESİZ ÜRETİMLER					
	Soğuk Haddelenmeye Uygun Düşük Karbonlu Alaşimsız Çelikler	0.35	3.00	800	1200	
		0.40	3.00	800	1250	
		0.47	3.00	800	1300	
		0.59	3.00	800	1515	
	Soğuk Haddelenmeye Uygun Yapı Çelikleri	0.49	2.00	800	1350	
0.70		2.00	800	1515		

\* Tablo dışı istekler için satış temsilcimize danışılması gerekmektedir.





## Boyalı Malzeme

### PPG

Ürün Kodu	Kalite	Boya Türü	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)
PPG	Akma Mukavemeti = Max. 400 MPa Çekme Mukavemeti = Max. 550 MPa Olan Tüm Bobin Kaliteleri	EP [Epoksi] SP [Polyester] PUR-PA [Poliamid - modifiye poliüretan] PVDF [Poliviniliden florür] PVC [P] [Polivinil klorür plastisol] PVC [F] [Polivinil klorür]	0,25 < t ≤ 1,50	800 ≤ w ≤ 1550

\* Tablo dışı istekler için Kalite birimine danışılması gerekmektedir.

## Soğuk Malzemeler

### CR, CRE

Ürün Kodu	Kalite (EN 10346)	Yüzey	Pürüzlülük	Toplam Yağ Miktarı (gr/m <sup>2</sup> )	Kalınlık (mm)	Genişlik (mm)
CR, CRE	DC01 DC03 DC04	A veya B	b g m r	0,50 ≤ y ≤ 3,00	0,25 ≤ y ≤ 3,00	800 ≤ w ≤ 1500

\* Tablo dışı istekler için Kalite birimine danışılması gerekmektedir.







Servisler

# CL

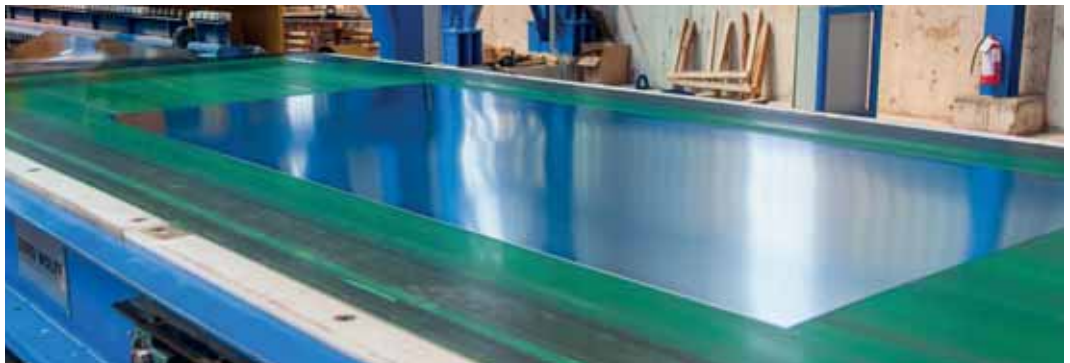
## Boy Kesme

Üretim hatlarından gelen Asitli, Fullhard, Soğuk, Galvanizli, Boyalı rulolar müşteri isteği doğrultusunda istenilen boy ölçülerinde levhalara kesilir.

### Kapasite

### Boy Kesme Hattı Kapasitesi

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	4,00	0,25	4,00
Genişlik	(mm)	500	1525	500	1525
Uzunluk	(mm)	500	5000	500	5000
İç Çap	(mm)	470	610		
Dış Çap			2100		
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)		30		10
Maks. Hat Hızı	(m/dk)		100		
Yıllık Kapasite	(ton)		150.000		





## Boy Kesme Hattı Üretilen Ürünler

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi <b>Min.</b>	Hat Çıkışı <b>Maks.</b>
Kalınlık	(mm)	0,25	4,00
Genişlik	(mm)	500	1525
Uzunluk	(mm)	500	5000
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)		10
Çelik Kalitesi	Asitli, Fullhard, Soğuk, Galvanizli, Boyalı tüm çelik kalitelerine boy kesme yapılır.		
Ürün Kodu	PHRL - CRL - GCRL - GHRL - GTPL - PHTL - CREL - PPGL - PPCL		

# SL

Dilme

Çelik Kalitesi; Asitli, Fullhard, Soğuk, Galvanizli, Boyalı tüm çelik kalitelere boy kesme yapılabilir.

## Kapasite

## Dilme Hattı Kapasitesi

		Hat Girişi		Hat Çıkışı	
		Min.	Maks.	Min.	Maks.
Kalınlık	(mm)	0,25	4,00	0,25	4,00
Genişlik	(mm)	700	1525	700	1525
Dilme Genişliği	(mm)			20	
İç Çap	(mm)	470	610	508	
Dış Çap	(mm)	800	2100	800	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	(ton)		30		30
Maks. Hat Hızı	(m/dk)		300		
Yıllık Kapasite	(ton)		150.000		





## Dilenebilir Ürünler

## Üretilen Ürünler

		Hat Girişi Min.	Hat Çıkışı Maks.
Kalınlık	[mm]	0,25	4,00
Genişlik	[mm]	700	1525
Dilme Genişliği	[mm]	20	
İç Çap	[mm]	508	
Dış Çap	[mm]	800	2100
Rulo/Paket Ağırlığı	[ton]	30	
Çelik Kalitesi	Asitli, Fullhard, Soğuk, Galvanizli, Boyalı tüm çelik kalitelere boy kesme yapılır.		
Ürün Kodu	PHRS - CRS - GCRS - GHRS - GTPS - PHTS - CRES - PPGS - PPCS		







---

Laboratuvar

# Mekanik

## Laboratuvarı

Üretilen ürünlerin mekanik ve kimyasal özelliklerinin uluslararası standartlara ve müşteri isteklerine uygunluğunun kontrolleri yapılır. Ayrıca gerek duyulduğunda metalografik incelemede yapılabilmektedir.

Sertlik Ölçümü

Çekme Testi

Kimyasal Özellik Ölçümü

Metalografik İnceleme

Dökülme Testi



# Kimya

Laboratuvarı



## Haddeleme Yağı Analizleri

% Yağ Miktarı

pH

Sabunlaşma Sayısı

Asit Sayısı

Emülsiyon Stabilitesi

Fe Miktarı

Klor Miktarı

## Kimyasal Madde Analizleri

Hidroklorik Asit (HCl)  
Konsantrasyon tayini

Sülfirik Asit (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)  
Konsantrasyon tayini

Sodyum Hidroksit (NaOH)  
Konsantrasyon tayini

Serbest Asit (HCl)  
Konsantrasyon tayini

Toplam Asit (HCl)  
Konsantrasyon tayini

Demir 2+ (Fe<sup>2+</sup>)  
Konsantrasyon tayini

Toplam Demir  
Konsantrasyon tayini

## Su Analizleri

pH

İletkenlik

Toplam Sertlik

Alkalinite

Amonyum (NH<sub>4</sub><sup>+</sup>)

Nitrit (NO<sub>2</sub><sup>-</sup>)

Fosfat (PO<sub>4</sub><sup>3-</sup>)

Sülfat (SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>)

Serbest Klor (Cl<sub>2</sub>)

Klorür (Cl<sup>-</sup>)

Askıda Katı Madde (AKM)

Suda Yağ Miktarı

Kimyasal Oksijen İhtiyacı (COD)

## Sac Yüzeyi Analizleri

Çinko Kaplama Miktarı  
Tayini

Yüzeyde Yağ Miktarı  
Tayini

Yüzeyde Demir Miktarı  
Tayini

Tufal Miktarı Tayini

Asitlenmiş Sac Yüzeyinde Klorür  
Kalıntısı Miktarı

Soğuk Haddelenmiş Sac Yüzeyinde  
Kontaminasyon Miktarı

Üretim tesislerimizin kontrol altında tutması gereken su, yağ ve asit analizleri gerçekleştirilmektedir. Ayrıca galvanizli ürünlerin kaplama miktarlarının tartım metodu tespiti gerçekleştirilmektedir.

# Boya

Laboratuvarı

Üretilen tüm boya kaplı ürünlerimizin uluslararası standartlara ve müşteri isteklerine uygunluğunun kontrolleri yapılmaktadır.

Boyalı Sac Analizleri	Boya Analizleri
Kuru Film Kalınlığı	Viskozite
Parlaklık	Yoğunluk
Renk Sapması	Kütlice % Katı Madde Miktarı
Kalem Sertliği	Hacimce % Katı Madde Miktarı
Darbe Direnci	Kaplama Alanı [Coverage]
Derin Çekme	Yaş Boya Aplikasyonu
T - Bükme	Kuru Film Kalınlığı
MEK [Solventlere Dayanım]	Parlaklık
Nötral Tuzlu Su Sisi Testi	Renk Sapması
QUV Hızlandırılmış Yaşlandırma Testi	Kalem Sertliği
Rutubete Dayanım Testi	Darbe Direnci
Konik Bükme	Derin Çekme
	T - Bükme
	MEK [Solventlere Dayanım]
	Nötral Tuzlu Su Sisi Testi
	QUV Hızlandırılmış Yaşlandırma Testi
	Rutubete Dayanım Testi
	Konik Bükme









Ürünler



## Asitle Temizlenmiş Sıcak Sac

### Kullanım Alanları

Çelik Servis Merkezleri  
Makine Üreticileri  
Otomotiv Sanayi  
Yapı Profilleri

İhracat Oranı  
**%50**



Yurtiçi - Yurtdışı  
Sevkiyat



## Soğuk Haddelenmiş Tavlanmamış Sac

### Kullanım Alanları

Boru Profil Üreticileri  
Ambalaj Sektörü  
(Çember, Toka vs)

İhracat Oranı  
**%75**



Yurtiçi - Yurtdışı  
Sevkiyat



## Galvaniz Kaplanmış Sac

### Kullanım Alanları

Boru Profil Üreticileri, Asma Tavan ve Alçıpan Üreticileri, Raf Sistemleri Üreticileri, Prefabrik Yapı Sistemleri Üreticileri, Sera Sistemleri Üreticileri, Mobilya Sistemleri Üreticileri, Çatı ve Cephe Sistemleri Üreticileri, Konteyner Üreticileri, Tel Çit Üreticileri, Ferforje Üreticileri, Beyaz Eşya Sektörü, Fırın Ocak Isıtıcı Sistemleri Üreticileri, Küçük ev aletleri üreticileri, Elektrik Yapı Sektörü, Kafes Sistemleri Üreticileri, Silo Üreticileri, Enerji Sektörü- Güneş Paneli ve Rüzgar Gücü Üreticileri, Otomotiv Sektörü, Çelik Servis Merkezleri, Isıtma, Soğutma ve Havalandırma Sektörü, Yol Yapı Sektörü (Tabela ve Bariyer Üreticileri), Makina Üreticileri



İhracat Oranı  
**%50**

## Boya Kaplanmış Sac



### Kullanım Alanları

Sandviç Panel Üreticileri, Asma Tavan ve Alçıpan Üreticileri, Boru Profil Üreticileri, Prefabrik Yapı Sistemleri Üreticileri, Soğuk Oda Paneli Üreticileri, Kepenk ve Panjur Sistemleri Üreticileri, Çatı ve Cephe Sistemleri Üreticileri, Beyaz Eşya Sektörü, Aydınlatma Sistemleri Üreticileri, Güneş Paneli Üreticileri, Çelik Servis Merkezleri

İhracat Oranı  
**%20**



## Soğuk Haddelenmiş Tavlanmış Sac

### Kullanım Alanları

Boru Profil Üreticileri, Radyatör Paneli Üreticileri, Mobilya Sistemleri Üreticileri, Çelik Kapı Sistemleri Üreticileri, Ferforje Üreticileri, Beyaz Eşya Sektörü, Varil ve Kelepçe Üreticileri, Otomotiv Sektörü, Çelik Servis Merkezleri, Makine Üreticileri



İhracat Oranı  
**%30**



Yurtiçi - Yurtdışı  
Sevkiyat









## Paketleme ve Sevkiyat

### Rulo Ürünler İç Piyasa Paketlemesi

Kraft kağıt ile paketlenir  
İç ve dış flanş uygulaması yapılır  
Dıştan 3 göbekten 4 çember uygulanır  
Bobin göbeğine ve yan yüzeyine  
2 adet etiket yapıştırılır



### Rulo Ürünler İhracat Paketlemesi

Kraft kağıt ile paketlenir  
Dış ve iç yüzeyi galvanizli sac ile kaplanır  
Bobinin yan yüzeyleri polipropilen kapaklarla kapatılır  
İç ve dış flanş uygulaması yapılır  
Dıştan 3 göbekten 4 çember uygulanır  
Bobin göbeğine ve yan yüzeyine  
2 adet etiket yapıştırılır

### Levha Ürünler İç Piyasa Paketlemesi

Kraft kağıt ile paketlenir  
Enine 3 çember atılır  
Çemberlerin köşe altlarına plastik köşebent konulur  
Levha yan yüzeyine ve üzerine 2 adet etiket yapıştırılır



### Levha Ürünler İhracat Paketlemesi

Kraft kağıt ile paketlenir.  
Üst kısma koruyucu dış sac koyulur  
Levha köşeleri koruyucu köşebent ile çevrilir  
Boyuna 2 enine 3 çember atılır  
Levha yan yüzeyine ve üzerine  
2 adet etiket yapıştırılır

### Dilme Ürünler İç Piyasa Paketlemesi

Kraft kağıt ile paketlenir  
İç flanş uygulaması yapılır  
Göbekten 3 çember uygulanır  
Bobin göbeğine ve yan yüzeyine 2 adet etiket yapıştırılır



### Dilme Ürünler İhracat Paketlemesi

Kraft kağıt ile paketlenir  
Dış yüzeyi galvanizli sac ile kaplanır  
İç ve dış flanş uygulaması yapılır  
Dıştan 2 göbekten 3 çember uygulanır  
Bobin göbeğine ve yan yüzeyine 2 adet etiket yapıştırılır









---

Liman





Hakkında



ATAKAŞ

# Hakkımızda

Atakaş Şirketler Grubu iştiraki olan Atakaş Liman İşletmeciliği Tic ve A.Ş., Akdeniz bölgesinde genel kargo ve dökme yük ithalatı ve ihracatı kapılarında biridir. Bölgesinde en modern alt yapıya sahip olan liman, geniş liman içi stoklama sahaları sayesinde yıllık 10.000.000 ton yük elleçleme potansiyeli ile Türkiye'nin dış ticaretinde önemli bir konuma sahip Akdeniz, İç Anadolu ve Güneydoğu bölgelerine en yüksek faydayı sağlayacak limanlardan biridir. Liman geri sahasında her biri 475 metre olmak kaydıyla çok sayıda lineer demiryolu yükleme hattı inşa etme hakkına sahip olup bu yatırım projelendirilme safhasındadır. Ayrıca limanın bulunduğu ikinci organize sanayi bölgesini doğrudan doğruya otoyola bağlayacak olan kavşak çalışması şu anda inşaat aşamasındadır.

Dökme yük ve genel kargo yüklerinin yanı sıra her türlü proje yükü elleçleyebilecek olan liman, dışardan ekipman ihtiyacı olmadan tek parça halinde 280 tonluk proje kargo yükleri elleçleyebilecek kapasiteye sahiptir.



Ayrıca Atakaş Liman, etkin ve çözüm odaklı çevre politikaları, zorunluluktan öte "sorumluluk" olarak gördüğü sosyal projeler ile ülkemizin ve dünyanın geleceğine dair bir duyarlılık oluşturmak ve bu duyarlılığı mümkün olduğunca daha geniş çevrelere yaymak konusunda da adından söz ettirmektedir.

Çalışmaları ve dokümantasyonu tüm hızıyla devam eden Kalite Yönetim Sistemleri (ISO 9001- ISO14001 – ISO18001 ve ISO27001) belgeleri ile Avrupa Standartlarında daha çağdaş ve daha kaliteli hizmet vermeyi amaçlamaktadır.

Atakaş Liman, gelişen teknolojiyi yakından takip etmeyi amaç edinmiş, kurumsal yapıyla donatılmış, teknik ve operasyonel açıdan profesyonel ekibi ile bölge limanlar arasında fark yaratmayı amaçlamaktadır.

## Liman Özellikleri

İskele Uzunluğu	716 m
Yanaşma Yeri	2 x 716 m
İskele Genişliği	35 m
Derinlik	9 m - 27 m
Hizmet Verilen Gemi Tipi	Capesize – Super Post Panamax 2 x 400 m LOA, 18,5 Draft
Kapasite [Genel Kargo]	10.000.000 ton/yıl
Gümrüklü Saha	170,719 m <sup>2</sup>
Gümrüksüz Saha	67,000 m <sup>2</sup>



## Mobil Vinçler

Gottwald HMK 7608	2 adet
Kaldırma Kapasitesi max. 140 ton	
Sennebogen 880 EQ	3 adet



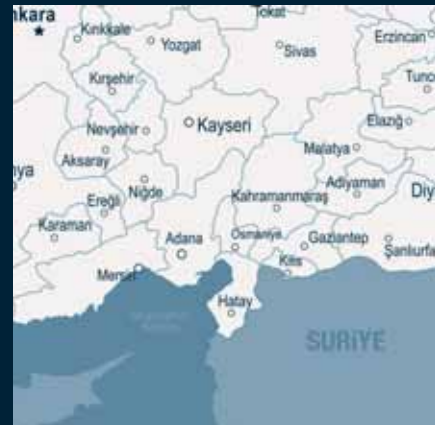
## Makine ve Ekipmanlar

## Diğer Makine ve Ekipmanlar

Ekskavatör 22 ton	5 adet
Loader 17-25 ton	4 adet
Stacker 46 ton	1 adet
Forklift 33 ton	2 adet
Forklift 20 ton	1 adet
Forklift 16 ton	1 adet
Forklift 7 ton	2 adet
Forklift 5,5 ton	2 adet
Forklift 3 ton	1 adet
Manitou mtX1440	1 adet

## Çevre ve Şehir Mesafeleri

	ATAKAŞ LIMAN	MERSİN MERKEZ	İSKENDERUN MERKEZ
Gaziantep	192	302	209
Osmaniye	67	176	84
Kahramanmaraş	165	275	182
Adana (OSB)	113	158	130
Kayseri	429	431	446
Şanlıurfa	338	448	355
Adıyaman	331	409	348
Malatya	359	464	376













Hizmetler

## Kargo Hizmetleri

### Genel Kargo

Paletli, sandıklı, rulo sac, levha sac, her tür boru, inşaat demiri, firkete, kangal, kütük, slab, mermer, balya, rulo kağıt, rulo kablo, torbalı, big-bag'li vb. yüklerin limanımızda tahliye ve yüklemeleri

Gerektiğinde söz konusu malların uygun yerlerde geçici depolama statüsünde depolanarak muhafaza edilmesi,

Tekrar terminal hizmetleri verilerek sevk edilmeleri,

### Dökme Katı (Bulk)

Toplam 350 metre x 2 rıhtım boyu.

Min. 21 metre – Max 27 metre derinliğe (draft) uygun her türlü gemi kabulü.

5 tondan 40 tona kadar her türlü yükü elleçleme imkanı sunan 5 adet elektrikli rıhtım vinci.

5 tondan 140 tona kadar farklı kaldırma kapasiteli vinçlerde kullanılan polipler ve kantarmalar.

Posta başına 10.000 ton/gün'e ulaşılabilen dökme yüklerin tahmil/tahliyesi.

50.000 m<sup>2</sup>'lik toplam 250.000 m<sup>2</sup> kapasitede dökme katı yüklerin depolanabilmesi.

Big bag'li yükleme boşaltmalarda 4000 ton/gün yükleme/boşaltma kapasitesi.

Her biri 2.112 m<sup>2</sup> büyüklükte toplam 4 adet 7,5 mt istinat duvar üzeri 6,5 mt çelik konstrüksiyon imalatı gümrüksüz depolar.



### Proje Kargo

Yeterli derinlikte (draft) rıhtımlar,

50.000 m<sup>2</sup> (Sadece Proje Yükleri için) beton açık depolama sahasında her tür proje yükünün depolanması ve tekrar sevkî mümkündür.

50.000 m<sup>2</sup> alanda proje eşyanın depolanması ve tekrar sevkî mümkündür.

140 ton kaldırma kapasitesine sahip mobil vinçler

Her türlü proje için gerekli ekipman ve depolama yatırımlarında, talep sahiplerinin tekliflerini karşılayabilme.



## Gemi Yan Hizmetleri

### Tatlı Su Verme

Rıhtımlarımızdaki vanalardan 24 saat tatlı su ikmali hizmeti.

### Yakıt İkmali

Kara tankerleri ve deniz tankerleri ile yakıt ikmali hizmeti

### Barınma

Limana ait rıhtım ve iskelelere yanaşan gemilere verilen barınma hizmetleri. (Geminin bağlandığı veya demirlediği gün ile buralardan ayrıldığı gün tam gün olarak sayılır.)

### Elektrik

Talep edilmesi durumunda gemilere elektrik bağlantısı hizmeti.

### Pilotaj & Romörkaj Hizmetleri

Bu Hizmet bölgemizde Med&Marine tarafından 7/24 sağlanmaktadır.

## Atık Kabul Tesisi

26.12.2004 tarih ve 25682 sayılı gemilerden atık alınması ve atıkların kontrolü yönetmeliği ve 05.06.2009 tarih ve 27249 sayılı gemilerden atık alınması ve atıkların kontrolü yönetmeliği çerçevesinde uygulanacak ücretler ve esasları hakkında tebliği kapsamında, limana yanaşan ve açıkta bulunan gemilere lisanslı atık alım araçları ile 7/24 deneyimli personel ile atık alım hizmeti verilmesi.

Avrupa standartlarında projelendirilmiş atık kabul tesisleri.

Tesise gemilerden atık alınması ve atıkların kontrolü yönetmeliği kapsamında hizmet verilmesi.

Sintine suyu, slaç, atık yağ ve pis su, atıkları için 1 adet 20m<sup>3</sup> kapasiteli sıvı atık alım aracı ile her türlü katı ve kontamine atık için çöp konteyneri.

Marpol 73/78 kapsamında, toplam 360 m<sup>3</sup> sıvı atık depolama kapasitesi, 12 m<sup>3</sup> katı atık depolama kapasitesiyle, gemilerden alınan atıkların geçici depolama hizmeti.

Atıkların, seperasyon işlemine tabi tutularak, içerisindeki su miktarının minimize edilmesi.

Atık kabul tesisinden çıkan 1.kategori atık yağlar ülke ekonomisine katkı sağlamak amacı ile Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından lisanslandırılmış geri kazanım tesislerine gönderimi.

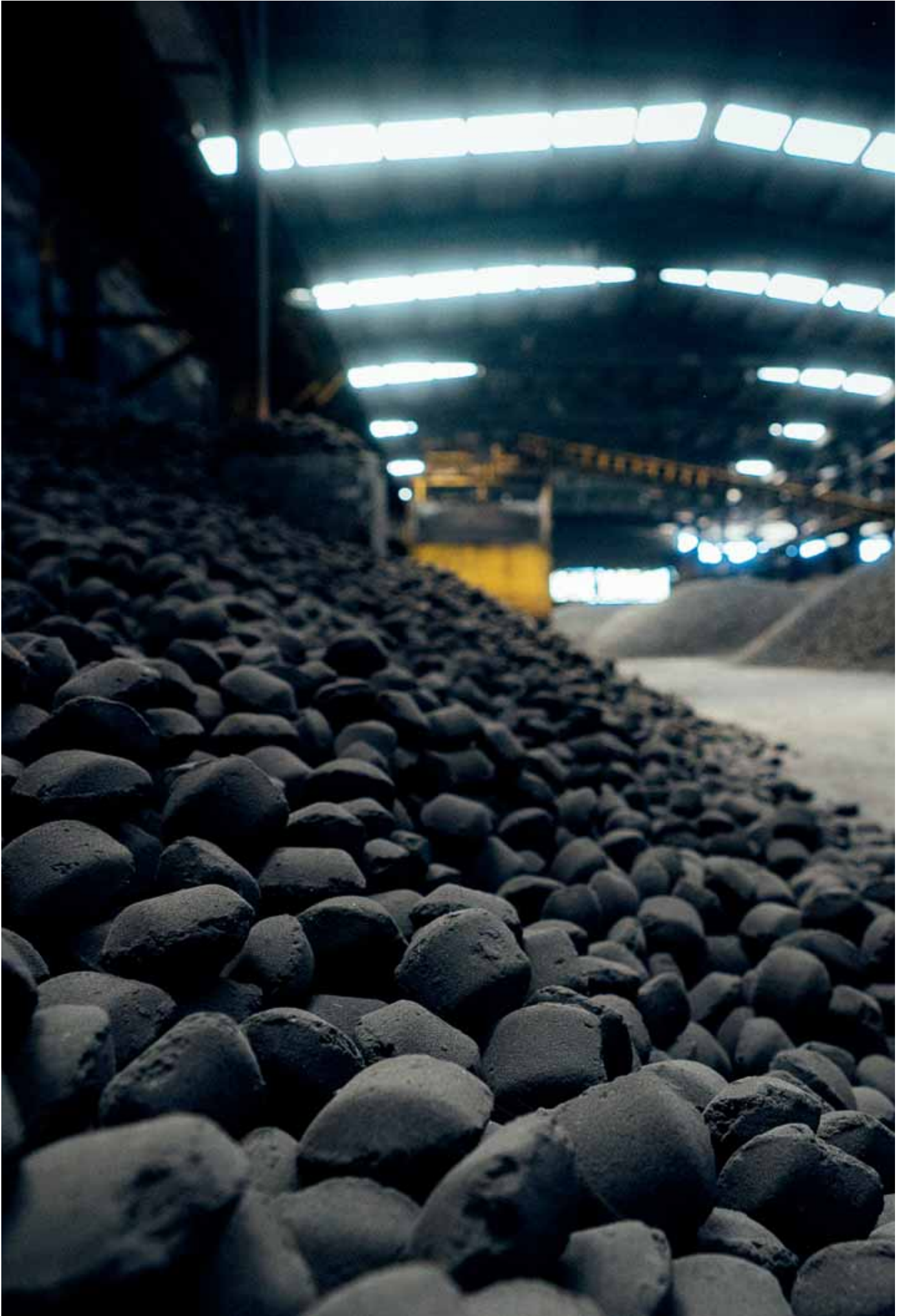
Diğer atıkların, ek yakıt olarak kullanılmak üzere bertaraf tesislerine yine Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından lisanslandırılmış taşıyıcı firmalar vasıtası ile yönetmelikler kapsamında sevk edilmesi.

Tüm atıklar çevre ve insan sağlığı gözetilerek yönetmelikler kapsamında depolanması, geri kazanım ve bertarafının sağlanması.

Tesiste oluşan atık sular, 2m<sup>3</sup>/saat kapasiteli kimyasal arıtma ünitemizde arıtılarak yönetmelikler kapsamında ilgili kuruluşlara deşarj edilmesi.





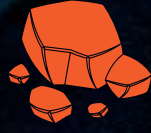




Kömür







Tesislerimiz

## Hakkımızda

ATAKAŞ TİCARET VE NAKL A.Ş 1989 yılında Türkiye'deki ilk ithal kömür firmalarından biri olarak kuruldu. ATAKAŞ ithal etmiş olduğu en yüksek kalitedeki kömürleri, Türkiye'nin üç bölgesinde yılda 2.500.000 ton kapasiteli kömür eleme ve paketleme tesislerinde

işlemektedir. Dünyanın çeşitli ülkelerinden ithal ettiği (Rusya, Amerika, Güney Afrika) kömürleri İskenderun, Gebze/Kocaeli tesislerinde eleme ve paketleme yaparak sanayi ve ısınma amaçlı olarak tüketicinin hizmetine sunmaktadır.



### Ceyhan Depolama Sahası

Adana ili Ceyhan İlçesi Toros Gübre Fabrikasının içinde bulunan 200.000 m<sup>2</sup> sahamızda yıllık 1.200.000 m/ton Linyit ithalatı ile günlük (24 saat) 7.000 ton torbalama kapasitesine sahip olan tesisimizde 20 adet kömürleri ebatlandırmak için eleğimiz, 15 adet kömür paketleme tesisimiz, 15 adet iş makinamız bulunmaktadır. Bu bağlamda tesisimiz Türkiye'nin en büyük ithal kömür depolama, eleme ve paketlemesine sahiptir.



### Dilovası Depolama Sahası

2004 yılında Gebze sanayi bölgesinde faaliyetine başlayan Atakaş Tic.Nak. A.Ş Gebze şubesi, 2012 yılından itibaren Dilovası Kömürçüler İhtisas Organize Sanayi Bölgesine taşınarak burada 95.000 m<sup>2</sup> alan içerisinde 7 adet torbalama, 5 adet eleme tesisi ile yıllık 1.000.000 ton kapasiteye ulaşabilmektedir. Marmara bölgesi, Batı Karadeniz bölgesi ve İç Anadolu bölgesinin gerek ısınma gerekse sanayi amaçlı kömür ihtiyacı bu tesisimizden karşılanmaktadır.



## Payas Üretim Tesisleri

1995 yılından bu yana Payas OSB içerisinde faaliyet gösteren fabrikanın ana faaliyet alanı linyit toz kömüründen ısınma amaçlı "briket kömür" elde edilmesidir. Bu amaçla fabrika sahasına getirilen yüksek kaliteli (7200 KCal/Kg) ithal Rus linyit tozları bunkerler ve bantlı konveyörler vasıtası ile üretime sevk edilmektedir. Prosesin bir yerinde belirlenmiş oranlarda elektronik dozajlama ünitesi yardımı ile sönmüş toz kireç ve melas katkısı sağlanarak miksera aktarılan karışım, 200 bar basınç altında çalışmakta olan pres tezgahından geçirilerek yaklaşık 140gr/ad büyüklüğündeki briket kömürler pres tezgahı altındaki bantlı konveyör vasıtası ile elek ünitesine oradan da paketleme bunkerine alınırlar. Lodsol kontrollü ve 150 Ton/saat yükleme kapasiteli seri paketleme ünitesinde 25'er Kg'lık lamine forbalara doldurularak piyasaya arz edilirler. Payas OSB'deki fabrika sahasına ikinci bir üretim hattı eklenerek kapasite artırımına gidilmiş ve toplamda 675.000 Ton/yıl üretim seviyesine ulaşılmış. Atakaş Kömür San. Ve Tic. A.Ş. 2004 yılında Kocaeli/Gebze/Tavşanlı bölgesinde yeni bir şube açarak "CEMRE" markalı kömürü de bünyesine katmış ve kapasitesini iki katına çıkartarak Türkiye'nin en büyük briket kömür üreticisi haline gelmiştir.

"YEŞİLKOR" ve "CEMRE" markalı briket kömürlerimiz TSE 12055 1.SINIF uygunluk belgesine sahip olup Türkiye'de bu belgeyi alan ilk markalardır.



**YEŞİLKOR®**  
"Kaliteli Kömür"

**CEMRE®**  
"İthal - Briket Kömür"



## Azganlık Depolama Sahası

35.000 m2 alanda günlük 5.000 m/ton yükleme kapasitesi, yıllık 600.000 m/ton Rusya, Amerika, Venezuela'dan Petrokok ithalatı ile Türkiye'deki çimento fabrikalarının Petrokok ihtiyaçlarını karşılayan en büyük ithalatçı konumundadır.







## Ürünler





# Isınma

## İthal Kömür

### Rus Linyit

Kalori	7500 - 8100	kcal/kg
Uçucu	%23	maks.
Kül	%7	maks.
Nem	%5	maks.
Kükürt	%0,25	maks.

### Güney Afrika Linyit

Kalori	6500 - 6800	kcal/kg
Uçucu	%25	maks.
Kül	%13	maks.
Nem	%7	maks.
Kükürt	%0,40	maks.



# Kömür

## Çeşitleri

### Toz Kömür

**Ebat:** 0-12 mm

**Kullanım Alanı:** Ağırlıklı olarak sanayi amaçlı olarak kullanılmakla beraber briket kömür üretimde ham madde olarak da kullanılmaktadır.



### Fındık Kömür

**Ebat:** 12-22 mm

**Kullanım Alanı:** Stokerli sistemlere sahip kat kaloriferlerinde 25 kg'lık torbalarda satışa sunulmaktadır ve sanayi amaçlı olarak da kullanılabilir.



### Ceviz Kömür

**Ebat:** 22-70 mm

**Kullanım Alanı:** Soba ve kalorifer kazanlarında kullanılmakta ve 25 kg'lık torbalarda satışa sunulmaktadır.



### Portakal Kömür

**Ebat:** 70-100 mm

**Kullanım Alanı:** Kalorifer kazanlarında kullanılmakta ve 25 kg'lık torbalarda satışa sunulmaktadır.



### Karpuz Kömür

**Ebat:** 100 + mm

**Kullanım Alanı:** Kalorifer kazanlarında kullanılmakta ve 40 kg'lık torbalarda satışa sunulmaktadır.



# Isınma

## Briket Kömür

### Üretim Prosesi:

Yüksek kaliteli (7200 KCal/Kg) ithal Rus linyit tozları bunkerler ve bantlı konveyörler ile üretim hattına teslim edilir. Prosesin bir yerinde belirlenmiş oranlarda elektronik dozajlama ünitesi yardımı ile sönmüş toz kireç ve melas katkısı sağlanarak miksera aktarılan karışım,200 bar basınç altında çalışmakta olan pres tezgahından geçirilir. Yaklaşık 140gr./ad büyüklüğündeki briket kömürler pres tezgahı altındaki bantlı konveyör ile elek ünitesine oradan da paketleme bunkerine alınırlar.

Atakaş Kömür San.ve Tic. A.Ş. 2004 yılında Kocaeli - Gebze bölgesinde yeni bir şube açarak "CEMRE" markalı kömür üretimini de bünyesine katmış ve kapasitesini iki katına

çıkartarak Türkiye'nin en büyük briket kömür üreticisi haline gelmiştir. 2013 yılında ise Payas OSB'deki fabrikasına da ikinci bir üretim hattı ekleyerek kapasitesini bir kat daha yükseltmiş ve toplamda 675.000 Ton/yıl üretim seviyesine ulaşmıştır.

"YEŞİLKOR" ve "CEMRE" markalı briket kömürlerimiz TSE 12055 1.SINIF uygunluk belgesine sahip olup Türkiye'de bu belgeyi alan ilk markalardır.

Üretim Kapasitesi	675.000	ton/yıl
Yükleme Kapasitesi	150	ton/saat
Fabrika Toplam Alanı (Payas)	29.000	m <sup>2</sup>
Fabrika Toplam Alanı (Gebze)	7.500	m <sup>2</sup>



Sanayi amaçlı olarak kalsine edilmemiş petrol koku ve linyit/taş kömürleri ithalatı gerçekleştirilmektedir. İthal petrokokun menşei Venezuela ve ABD olup, ithal linyit/taş kömürlerinin ise menşei Güney Afrika ve Rusya'dır.

Sanayi amaçlı ürünlerimiz Petrol koku kullanım izni almış Çimento Fabrikaları, Kireç Fabrikaları, Tekstil Fabrikaları vb. sektörlerde kullanılmaktadır.

# Sanayi

## İthal Petrol Koku

### Sanayi Amaçlı İthal Kalsine Edilmemiş Petrol Koku Özellikleri

Kalsine Edilmemiş Petrol Koku Özellikleri	Limit Değerler
Toplam Kükürt Oranı (Kuru Bazda)	En çok %5 [+0,5 tolerans] (*)
Alt Isıl Değeri (Orjinalde)	En az 7500 Kcal/Kg [-500 tolerans] (**)
Boyut	0-50 mm [50 mm üstü ebada %5'e kadar müsaade edilebilir]



# Sanayi

## İthal Taşkömürü

### Sanayi Amaçlı İthal Taşkömürü ve Linyit Özellikleri

Sanayi Maksatlı  
İthal Taşkömürü/Linyit Özellikleri

Limit Değerler

Toplam Kükürt Oranı (Kuru Bazda)

En çok %1 [+0,1 tolerans] (\*)

Alt Isıl Değeri (Orjinalde)

En az 6500 Kcal/Kg [-500 tolerans]

Uçucu Madde (Kuru Bazda)

En çok %36 [+1 tolerans]





Sosyal  
Sorumluluk



## Naim Atakaş Anadolu Meslek Lisesi

Kırkhan Anadolu Lisesi olarak 1989–1990 eğitim ve öğretim yılında Gazi Lisesi bünyesinde tahsis edilen 1 derslikte 36 öğrenci ile eğitime başlamıştır 1993–1994 öğretim yılında Ticaret Lisesi'nin üçüncü ve dördüncü katlarında eğitim-öğretime devam etmiştir. 1999 yılında Atakaş Şirketler grubu Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Recep ATAKAŞ'ın, babasının adına yaptırdığı okul lisenin binası olmuş ve Kırkhan Anadolu Lisesi adı altında açılan okul Naim Atakaş Anadolu Lisesi adını almıştır. Halen 17 derslikte, 1 Müdür, 1 Müdür Baş Yardımcısı, 2 Müdür Yardımcısı, 29 Öğretmen, 1 Memur, 1 Hizmetli ile hizmetini sürdürmektedir.



## Sefa Atakaş Denizcilik Anadolu Meslek Lisesi

Okulun temeli 2007 yılı Aralık ayında Yönetim Kurulu Başkanımız Sayın Recep ATAKAŞ tarafından merhum kardeşi Sefa Atakaş anısına yapılmak üzere atılmış, 2008-2009 Eğitim-Öğretim yılında yapımı tamamlanarak 144 öğrenci ile eğitim-öğretime başlamıştır. Halen 480 öğrenci ile okul hizmete devam etmektedir.

## Recep Atakaş Dört Yol Endüstri Meslek Lisesi

Okul binasında 1600 m<sup>2</sup> inşaat oturum alanı olup 32 derslik bulunmaktadır. Aynı tip ve 2 ayrı bina olmak üzere, çok amaçlı atölye binalarının inşaat oturum alanı 450 m<sup>2</sup> ve 2 kattan oluşmaktadır. Okul ve atölyelerin bulunduğu genel Milli Eğitim arsası, 48000 m<sup>2</sup>'dir. Okulda sığınak, arşiv, faaliyet salonu, ısı merkezi, idari personel ve öğretmen odaları, kantin, rehberlik odası, laboratuvar, Atatürk ve sergi köşesi, harita odası, hazırlık odası, kütüphane bulunmaktadır. Peyzaj düzenlemesi olarak; arsa içerisindeki mevcut ağaçların tamamı korunmuş olup, ilave ağaçlandırma, yeşil alanlar ve basketbol sahası, futbol sahası, yürüyüş ve araç yolları, otopark alanları ve çevre aydınlatmaları yapılandırılmıştır.



## Kızılay Anaokulu

Türk Kızılayı İstanbul Şubesi'nin hayata geçirdiği "81 İilde 81 Anaokulu" projesiyle hayat bulan Kızılay Anaokulu; 2018 yılında açılmıştır. 3 dersliği ile, ikili öğretimde toplamda 150 çocuğumuzun eğitim görmesi planlanan bir anaokuludur. Kapalı ve açık oyun parklarını bünyesinde barındıran okul bölgede ihtiyacı duyulan önemli bir eksiği gidermektedir.

## Hacı Faide Atakaş Öğrenci Yurdu

Hacı Faide Atakaş öğrenci yurdu, bölgede öğrencilerin barınması amaçlı olarak inşaa edilmiştir. 56 odası bulunan yurt, her odada 4 öğrencinin kalabileceği ve 224 öğrenciye barınma imkanı sağlayan bir öğrenci yurdudur.



## Nihal Atakaş Camii

Bölgenin en kapasiteli ibadethanelerinden biri olmak üzere projelendirilen Nihal Atakaş Camii, 7800 m<sup>2</sup> arsa üzerinde brüt 1350 m<sup>2</sup> kullanım alanı olarak tasarlanmıştır. 1070 m<sup>2</sup> net oturma alanına sahip olacak olan camiide toplam 1535 m<sup>2</sup> namaz kılma alanı bulunmaktadır. 2 minaresi bulunan camiinin minare yükseklikleri 48 metredir. Ayrıca bir büyük, on küçük kubbesi bulunmaktadır. Camiinin yapımında 145 m<sup>2</sup> çini kullanılmıştır.





[www.atakas.com.tr](http://www.atakas.com.tr)

## MERKEZ OFİS

Çay Mah. Sahil Cad. No:24 D:1  
İskenderun - HATAY

☎ 0 (326) 613 00 82

☎ 0 (0530) 513 26 10-11-12

☎ 0 (326) 613 57 89 - 613 25 53 - 614 05 68

---

[www.atakas.com.tr](http://www.atakas.com.tr)